

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representation of  
The original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

★IBER-

Q32

Folding container of single sheet - has extensions on end walls folding against sidewalls to form reinforced corners and flaps doubling end wall thickness.

93-236856/30

★FR 2682936-A1

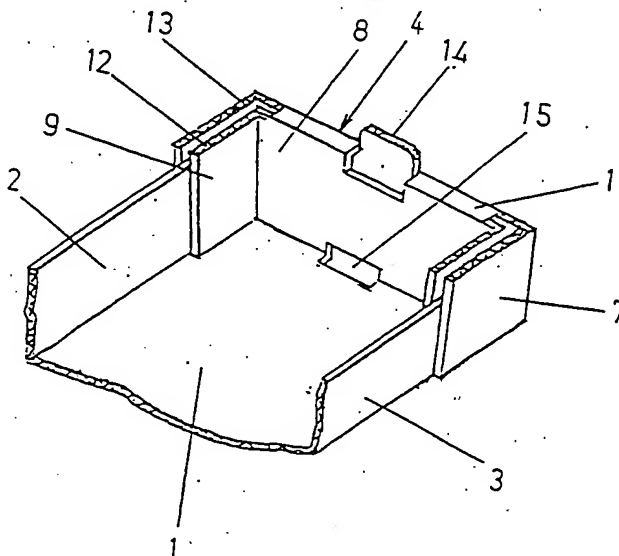
IBEROAMERICANA EMBALAJE SA 91.10.24 91ES-U003187  
(93.04.30) B65D 21/02, 5/50

92.10.20 92FR-012544

The container is particularly or corrugated cardboard in a single sheet shaped beforehand. The extensions (7) fold through 90 deg. against the outside surfaces of the sidewalls (2, 3), so as to give triple thickness. The end walls (4) also have flaps (8) of the same dimensions attached to their top edges, and which fold down against their inside surfaces, to which they are glued, giving a double wall thickness.

A central tongue (14) can be cut out so as to protrude from the top edge of each end wall, the edge forming a stacking surface for a further container.

ADVANTAGE - Low cost, being particularly for perishable goods such as fruit. (11pp Dwg.No.2/2)  
N93-181876



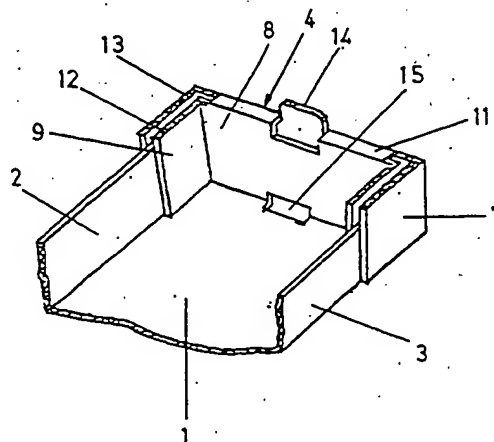
© 1993 DERWENT PUBLICATIONS LTD.  
Derwent House, 14 Great Queen Street, London WC2B 5DF England, UK  
US Office: Derwent Inc., 1313 Dolley Madison Blvd., Suite 401, McLean VA 22101, USA  
Unauthorised copying of this abstract not permitted

**(51) Int Cl<sup>3</sup> : B 65 D 21/02, 5/50**

A1

**(74) Mandataire : Cabinet Harlé & Phélip.**

**57** La présente invention concerne un conteneur empilable à coins renforcés dans lequel les petits côtés 4, 5 présentent à chaque extrémité des extensions 6, 7 s'appliquant sur chaque grand côté 2, 3 pour constituer en se fermant des coins à triple épaisseur.



5

10

15

20

25

La présente invention concerne un conteneur de type empilable, réalisé en matériau susceptible d'être découpé à la presse, dans lequel ses faces d'extrémité ou petits côtés sont constitués par deux cloisons adossées et collées entre elles, de manière à former une paroi très robuste, dont le bord supérieur est notablement renforcé, ce qui lui permet de constituer une assise sur laquelle viendra reposer un autre conteneur homologue superposé, occupant un plan immédiatement supérieur. Les quatre angles du conteneur sont notablement renforcés par la combinaison de trois parois adossées et réunies entre elles par collage ou un autre moyen adéquat.

30

Le conteneur résultant comporte des moyens dans lesquels viennent s'emboîter un conteneur similaire et, par la superposition et l'emboîtement d'une pluralité de conteneurs on peut constituer des empilements d'une certaine hauteur, particulièrement stables et résistants.

35

Le conteneur empilable selon la présente invention correspond concrètement à une caisse ouverte empilable,

avantageusement réalisée à partir d'un flan en carton ondulé, préformé par estampage. Ce type de caisse est connu sous le nom de "plateau" ou de "cageot" et est destiné, de préférence, mais non exclusivement, pour le stockage et le transport de denrées périssables telles que les fruits frais.

Les modèles d'utilité espagnols N° 191 864, 236 861, 237 162 et 273 163 de la société IBEROAMERICANA DEL EMBALAJE, S.A. sont des exemples de cageots connus sur le marché. Les cageots décrits dans ces modèles d'utilité sont des cageots empilables comportant, sur le bord supérieur de leurs petits côtés, des moyens en forme d'assise sur lesquels on peut placer, en toute sécurité, un autre cageot superposé et, en temps opportun, il a été prévu dans les réalisations desdits modèles d'utilité, à partir du bord supérieur des petits côtés, une languette disposée en saillie, en élévation, qui vient s'introduire dans une découpe correspondante, ménagée dans le fond de la caisse se trouvant dans le plan immédiatement supérieur.

Le conteneur proposé dans la présente invention correspond à une réalisation perfectionnée des conteneurs antérieurs, qui apporte des avantages importants, tant sur le plan pratique que sur le plan économique, par rapport aux réalisations selon l'art antérieur.

La présente invention a pour objet un conteneur perfectionné, empilable, réalisé avantageusement à partir d'un flan préformé en carton ondulé qui, grâce à des lignes formant amorces de coupe et de pliage, comporte les sections suivantes: fond, grands côtés, petits côtés, extensions latérales des petits côtés, constituées par des volets largement dimensionnés, articulés sur le bord supérieur de chaque petit côté et qui se rabattent vers l'intérieur du conteneur de

manière à venir en prise et être collés sur le plan intérieur du petit côté correspondant afin de constituer une double paroi avec ce dernier.

5 Les volets rabattus à partir du bord supérieur de chaque petit côté sont pourvus à leurs deux extrémités de languettes appliquées et collées sur le plan intérieur du grand côté contigu sur lequel elles adhèrent par collage de manière à le retenir de façon sûre.

10 Les quatre angles des cageots ainsi agencés sont notablement renforcés, étant donné qu'ils sont constitués par trois épaisseurs de matériau, ce qui leur communique une résistance mécanique élevée qui leur permet de supporter, dans des conditions  
15 correctes, les pressions considérables auxquelles ils sont soumis lorsqu'ils sont empilés et remplis de produits à stocker en magasin.

20 Selon la présente invention le conteneur perfectionné, du type formé à partir d'un flan performé, notamment en carton ondulé est caractérisé en ce que ses extrémités ou petits côtés sont pourvus, à chaque extrémité, d'extensions, pivotant à 90°, venant s'appliquer sur le plan extérieur du grand côté correspondant de manière à constituer, en se fermant,  
25 l'enceinte périphérique du conteneur et à constituer des coins à triple épaisseur comprenant, en outre lesdits petits côtés articulés sur le bord supérieur à un volet longitudinal de dimensions sensiblement égales à celles du petit côté, ledit volet se rabattant vers  
30 l'intérieur du conteneur de manière à former une double paroi avec le petit côté sur lequel il est collé.

35 Dans l'invention, les angles du conteneur, dans la partie correspondant aux petits côtés, comprennent deux épaisseurs de matériau et la zone correspondant aux grands côtés est formée par une cloison centrale

le plan  
n de  
  
ieur de  
rémités  
e plan  
elles  
e façon  
  
és sont  
s sont  
ce qui  
vée qui  
ditions  
les ils  
plis de  
  
onteneur  
n, flan  
érisé en  
urvus, à  
, venant  
nd côté  
fermant,  
nstituer  
n outre  
érieur à  
t égales  
ant vers  
e double  
é.  
  
dans la  
apprennent  
aspondant  
centrale

qui correspond aux extrémités des grands côtés du conteneur, sur les faces desquelles sont appliquées et collées, respectivement, les extensions latérales des deux volets incorporés à chaque petit côté.

5 Selon l'invention les volets articulés sur chaque paroi intérieure des petits côtés sont déviés orthogonalement pour être collés sur la face interne du grand côté adjacent du conteneur, de manière à former avec ce dernier un angle de 90°.

10 Conformément à l'invention les deux parois constituant chaque petit côté forment dans celui-ci un bord supérieur à double épaisseur, muni d'une languette centrale, ledit bord servant d'assise pour un autre conteneur superposé, ladite assise se prolongeant en  
15 partie par le bord supérieur des grands côtés dans les sections dans lesquelles sont appliquées les extensions d'extrémité des deux parois constituant les petits côtés.

20 D'autres buts, avantages et caractéristiques apparaîtront à la lecture de la description d'un mode de réalisation de l'invention, faite à titre non limitatif et en regard des dessins annexés, dans lesquels:

25 Fig.1 représente une vue en plan du cageot avant son assemblage où l'on peut constater qu'il est constitué par un flan préformé unique, comprenant les sections décrites ci-dessus,

Fig.2 est une perspective partielle d'une partie du cageot de l'invention.

30 Aux dessins annexés, 1 désigne le fond du conteneur réalisé, ordinairement, en forme de rectangle dont les bords supérieurs sont pourvus de volets largement dimensionnés qui, lorsqu'ils sont relevés dans des plans perpendiculaires, parallèles entre eux, forment les grands côtés 2, 3 du cageot. 4 et 5  
35 désignent les deux volets articulés sur chaque bord

inférieur du fond de manière à former, après avoir été relevés par pivotement, les extrémités ou petits côtés correspondants comportant en bout des extensions 6, 7 qui, après avoir relevé les petits côtés 4, 5, pivotent de manière à venir s'appliquer sur le plan extérieur du grand côté adjacent 2, 3 sur lequel ils sont collés de manière à fermer ainsi le cageot sur sa périphérie et à constituer les angles.

Un volet articulé est prévu dans le prolongement du bord supérieur de chaque petit côté 4, 5, sans solution de continuité, le long dudit petit côté, de manière à constituer un grand rabat 8, de dimensions similaires à celles du petit côté, et qui est pourvu, pour sa part, d'extensions 9, 10 aux extrémités. Le rabat ou partie centrale 8 est rabattu vers l'intérieur de la périphérie du cageot de manière à venir se raccorder en prise par collage à l'aide de cordons d'adhésif, sur la surface intérieure du petit côté correspondant, de manière à former ensemble une cloison à double paroi, dont le bord supérieur est à double épaisseur, ce qui constitue une assise 11, largement dimensionnée sur laquelle un autre cageot superposé vient en prise avec une grande stabilité.

Lorsque ledit rabat 8 est rabattu au cours du montage du cageot, il entraîne en même temps ses extensions latérales 9, 10, de manière à les appliquer sur les faces internes du grand côté correspondant sur lequel elles sont collées au moyen d'un adhésif de manière à renforcer, avantageusement, les angles du cageot constitués aux extrémités des grands côtés 2, 3 par trois épaisseurs de matériau et à celles des petits côtés 4, 5 par la double paroi de la face d'extrémité et par les rabats intérieurs 8 adossés, prévus à chaque extrémité.



voir été  
ts côtés  
ons 6, 7  
4, 5 ,  
le plan  
quel ils  
t sur sa

ongement  
5, sans  
côté, de  
mensions  
pourvu,  
ités. Le  
tu vers  
anière à  
'aide de  
du petit  
mble une  
ur est à  
sise 11,  
e cageot  
lité.

cours du  
emps ses  
appliquer  
ndant sur  
hésif de  
ngles du  
ôtés 2, 3  
es petits  
extrémité  
à chaque

Les portées formant assise 11, ménagées le long du bord supérieur des faces d'extrémité ou petits côtés sont prolongées par les volets extérieurs 6, 7 et intérieurs 9, 10, repliés sur les deux faces des grands côtés 2, 3 du cageot, de manière à améliorer la stabilité du ou des cageots superposés afin de constituer des piles.

En se référant maintenant à la Fig.2, on peut voir qu'à partir de la portée formant assise 11, ménagée sur toute la longueur du bord supérieur des petits côtés il émerge, dans sa partie centrale, une languette 14 prévue dans la face intérieure 8 de chaque petit côté. Il est ménagé dans le bord inférieur de la double paroi de chaque petit côté une fente 15, coïncidant avec la languette 14 de chaque cageot, qui se prolonge légèrement dans le fond 1, et dans laquelle on introduit la languette 14 du cageot qui, lors de l'empilement, se trouve située dans le plan immédiatement inférieur.

Bien entendu la présente invention n'est pas limitée au mode de réalisation décrit et représenté, et elle est susceptible de nombreuses variantes sans sortir de son cadre.

### REVENDICATIONS

1. Conteneur perfectionné, du type formé à partir d'un flan préformé, notamment en carton ondulé, caractérisé en ce que ses extrémités ou petits côtés (4, 5) sont pourvus, à chaque extrémité, d'extensions (6, 7), pivotant à 90°, venant s'appliquer sur le plan extérieur du grand côté correspondant (2, 3) de manière à constituer, en se fermant, l'enceinte périphérique du conteneur et à constituer des coins à triple épaisseur comprenant, en outre lesdits petits côtés (4, 5) articulés sur le bord supérieur à un volet longitudinal (8) de dimensions sensiblement égales à celles du petit côté (4, 5), ledit volet se rabattant vers l'intérieur du conteneur de manière à former une double paroi avec le petit côté sur lequel il est collé.

2. Conteneur perfectionné selon la revendication 1, caractérisé en ce que les angles du conteneur, dans la partie correspondant aux petits côtés (4, 5), comprennent deux épaisseurs de matériau et que la zone correspondant aux grands côtés (2, 3) est formée par une cloison centrale qui correspond aux extrémités des grands côtés (2, 3) du conteneur, sur les faces desquelles sont appliquées et collées, respectivement, les extensions latérales (9, 10) des deux volets (8) incorporés à chaque petit côté.

3. Conteneur perfectionné selon la revendication 1, caractérisé en ce que les volets (9, 10) articulés sur chaque paroi intérieure des petits côtés sont déviés orthogonalement pour être collés sur la face interne du grand côté adjacent du conteneur, de manière à former avec ce dernier un angle de 90°.

4. Conteneur perfectionné selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que les deux parois constituant chaque petit côté forment dans celui-ci un bord supérieur à double épaisseur, muni

armé à  
ondulé,  
côtés  
ensions  
le plan  
manière  
ique du  
aisseur  
(4, 5)  
tudinal  
u petit  
térieur  
oi avec  
  
ication  
r, dans  
4, 5),  
la zone  
née par  
tés des  
faces  
vement,  
ets (8)  
  
lication  
articulés  
s sont  
la face  
manière  
  
elconque  
que les  
ent dans  
ur, muni

5  
  
10  
  
15  
  
20  
  
25  
  
30  
  
35

d'une languette centrale (14), ledit bord servant d'assise pour un autre conteneur superposé, ladite assise se prolongeant en partie par le bord supérieur des grands côtés dans les sections dans lesquelles sont appliquées les extensions d'extrémité des deux parois constituant les petits côtés.

FIG. 1

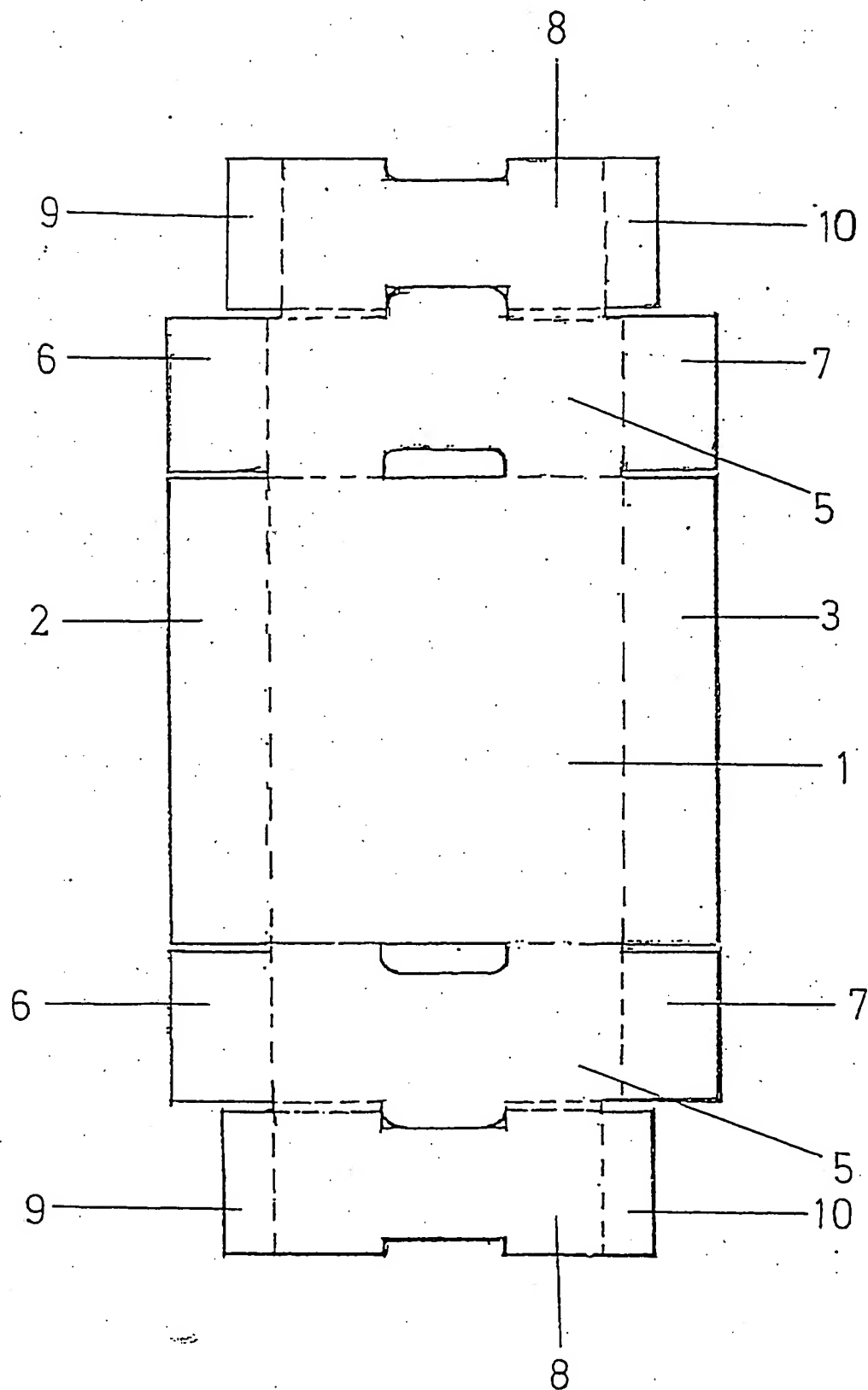


FIG. 2